

Quand l'imagination prend forme :

Tubes et bâtons en PLEXIGLAS®





La créativité réinventée.

Comme nul autre matériau, PLEXIGLAS® concilie les contraires : à la fois robuste et flexible, il affiche un caractère franc ou élégant, s'impose ouvertement mais sait aussi se faire très discret. Ce matériau de qualité inégalée offre de nombreuses possibilités d'utilisation et peut être mis en oeuvre très facilement. Il constitue une véritable source d'inspiration pour les créateurs et les transformateurs.

Les origines

PLEXIGLAS® a été inventé par Otto Röhm, il y a 70 ans de cela. Depuis cette date, il a su faire la preuve de ses qualités dans de nombreux domaines d'application. Leader mondial du segment, le Domaine d'activités Performance Polymers de Evonik Industries utilise, pour la fabrication de ses produits à base de verre acrylique, les installations les plus modernes qui soient.

L'offre proposée aux clients est riche et variée : plaques massives en PLEXIGLAS®, films, plaques alvéolaires, matériaux à base de substances minérales, plaques à profil sinusoïdal, tubes et bâtons. Par ailleurs, nos spécialistes PLEXIGLAS® découvrent sans cesse de nouvelles applications possibles ainsi que des segments de marché inédits pour les clients et les créateurs.

Les caractéristiques

Aujourd'hui passé dans le langage courant, le terme de « PLEXIGLAS » ne désigne pas toujours le véritable PLEXIGLAS®, autrement dit le matériau de la marque PLEXIGLAS®, le seul à posséder ces caractéristiques typiques qui lui ont valu sa célébrité dans le monde entier :

transparence

En toute clarté : le coefficient de transmission lumineuse de PLEXIGLAS® Incolore atteint 92% – une valeur record ! Sa transparence est ainsi largement supérieure à celle des autres plastiques ou du verre silicate.





résistance à la rupture

Dur comme fer ! PLEXIGLAS® est onze fois plus résistant à la rupture que le verre silicate et se montre insensible aux chocs violents ou aux manipulations un peu brutales.

résistance aux intempéries

PLEXIGLAS® défie le temps ! Röhm vous accorde une garantie de dix ans sur la résistance aux intempéries et au vieillissement de PLEXIGLAS®. Comparez cette offre avec les modalités de garantie des autres plastiques !

flexibilité

C'est le plus intelligent qui cède : PLEXIGLAS® est cintrable à froid et se prête au thermoformage presque sans limites.

tenue des couleurs

Nous accordons pour les plaques massives, plaques alvéolaires, plaques à profil sinusoïdal, blocs, tubes et bâtons incolores et transparents distribués sous la marque PLEXIGLAS® une

garantie de 30 ans contre le jaunissement et la perte de transmission lumineuse.

légèreté

Léger comme une plume, PLEXIGLAS® n'atteint même pas la moitié du poids du verre silicate. Une propriété intéressante, qui simplifie incroyablement les processus de transformation, de transport et d'approvisionnement.

brillance

Comme un joyau rutilant, PLEXIGLAS® arbore une surface extrêmement brillante et parfaitement lisse. Une finition polie brillante peut également être opérée sur les chants.

transmission lumineuse

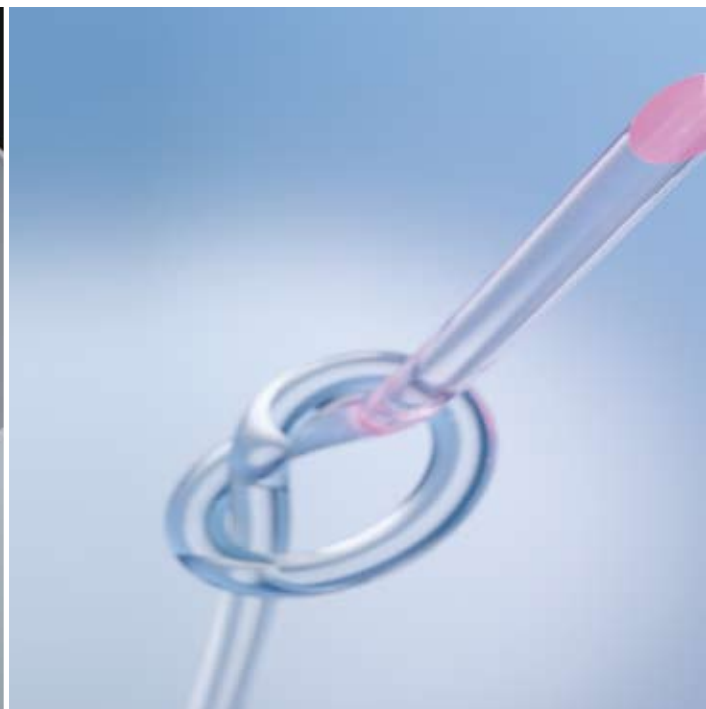
Que la lumière soit ! PLEXIGLAS® séduit par sa transparence et sa clarté : il laisse passer la lumière sans déperditions.

aptitude au contact alimentaire

Miam ! PLEXIGLAS® compte officiellement au nombre des matériaux autorisés pour le contact avec les denrées alimentaires. Irréprochable sur le plan de l'hygiène, il est aussi très facile à entretenir.

Les possibilités

Les propriétés variées des tubes et bâtons en PLEXIGLAS® offrent de multiples possibilités de réalisation et permettent aux utilisateurs de laisser libre cours à leur imagination. PLEXIGLAS® fait d'ores et déjà figure de grand classique dans de nombreux domaines d'application.



Une gamme complète de produits disponibles immédiatement.

Champion du monde de l'extrusion de tubes PLEXIGLAS® avec plus de 100 variantes livrables sur stock. Diamètres grand format (jusqu'à 500 mm) désormais disponibles sur demande.

Les tubes et bâtons en PLEXIGLAS®, fabriqués dans des formats très différents, conviennent aussi bien au domaine technique qu'au secteur de la décoration. C'est pourquoi, nous tenons à votre disposition toute une gamme de produits de base disponibles immédiatement. Nous réalisons également sur demande des tubes et des bâtons aux dimensions de votre choix et pouvons aussi modifier certaines caractéristiques produit en fonction de vos besoins (augmentation de la stabilité dimensionnelle à chaud par exemple).





La gamme

Les tubes sont disponibles dans différents diamètres (de 5 à 650 mm) et différentes longueurs (jusqu'à 4000 mm). Les qualités de matériau, les surfaces et les teintes proposées sont également très diversifiées.

Les tubes ronds ou carrés peuvent être livrés dans des diamètres ou des longueurs de chant de 2 à 100 mm ainsi que dans différentes longueurs jusqu'à 2000 mm.

Les tubes et bâtons en PLEXIGLAS® incolore

constituent la base de notre programme et se voient complétés au sein de notre gamme par les spécialités mentionnées ci-après. Du fait de leurs propriétés et de leurs formes, les matériaux sont aisément combinables.

Les tubes et bâtons en PLEXIGLAS® coloré

sont livrables en différentes variantes : transparentes, translucides, fluorescentes ou opaques. Des teintes

personnalisées spécialement mises au point par nos laboratoires peuvent également être commandées.

Les tubes et bâtons en PLEXIGLAS® Satin Ice

présentent une surface satinée à l'aspect particulièrement noble. Affichant une transparence élevée et une excellente transmission lumineuse, ils offrent aux designers du secteur du luminaire des possibilités insoupçonnées pour la réalisation de concepts d'éclairage modernes.

Les tubes et bâtons en PLEXIGLAS RESIST®

se distinguent par leur grande résistance aux chocs et à la rupture. Ils conviennent ainsi parfaitement aux applications requérant une robustesse de matériau maximale.



Quand un matériau ne peut plus être amélioré, ce sont ses possibilités d'utilisation qui font toute la différence.

La transparence, la brillance, l'excellente transmission lumineuse mais aussi et surtout la surface parfaitement lisse des tubes et bâtons en PLEXIGLAS® sont autant de qualités exemplaires qui autorisent une infinie variété d'applications fonctionnelles et créatives.

Avec les tubes et bâtons en PLEXIGLAS®, vous pouvez, ...

dans le secteur du modélisme, rendre les processus plus transparents.

Idéal pour présenter ou faire comprendre des processus techniques complexes, PLEXIGLAS® a déjà fait la preuve de ses qualités dans ce domaine.

dans le secteur du mobilier, réaliser des effets de contraste et de style.

PLEXIGLAS® se distingue par sa grande sobriété, qui permet de mettre en valeur d'autres matériaux. Sur le plan visuel, il confère par ailleurs une grande légèreté aux créations.

dans le secteur de l'éclairage, mettre en lumière certains objets.

En fonction du type de matériau choisi, PLEXIGLAS® affiche des propriétés exemplaires en termes de transmission et de diffusion de la lumière. Sa grande résistance aux chocs en fait également le matériau idéal pour les concepts d'éclairage extérieur.

dans le secteur de l'alimentaire, créer des présentations alléchantes.

PLEXIGLAS® est homologué pour le contact avec les denrées alimentaires. Il permet une présentation appétissante des aliments sous leur couleur véritable.

dans le secteur de la décoration, mettre en valeur certains produits.

PLEXIGLAS® est un matériau brillant, idéal pour la présentation de produits haut de gamme dans les magasins et les boutiques.

dans le secteur de l'aménagement de stands, réaliser des présentations séduisantes.

PLEXIGLAS® attire le regard par son charme discret. Particulièrement résistant à la rupture, il constitue une excellente protection pour les objets exposés.



Un grand classique inspire toujours de nouvelles interprétations.

Les tubes et bâtons en PLEXIGLAS® offrent des possibilités d'usinage pratiquement illimitées.

Les tubes et bâtons en PLEXIGLAS® peuvent être formés à des températures de 160 à 180°C (selon la qualité de matériau choisie). Des formes de toutes sortes sont alors possibles : réalisation de courbures, de pliages et même de nœuds. Tout au long du processus de transformation, le matériau conserve ses propriétés et sa qualité de surface – dans la mesure où les températures et les durées de consigne sont respectées.

Après transformation, une finition polie brillante peut être opérée au niveau des surfaces et des chants, selon les procédés traditionnels (ponçage et polissage) ou au moyen d'une fraise diamantée.

L'assemblage des tubes et bâtons en PLEXIGLAS® se fait par collage à l'aide des colles ACRIFIX® ainsi que par serrage, bridage ou vissage.

Pour un résultat optimal dans le cadre d'un usinage avec enlèvement de copeaux (découpage, perçage, tournage, fraisage, ponçage), nous recommandons expressément l'utilisation de machines à grande vitesse de rotation et d'outils adaptés à PLEXIGLAS®.

Les fiches de données techniques des tubes et bâtons en PLEXIGLAS® vous fournissent des indications détaillées sur la mise en œuvre de nos produits. Demandez également nos „Directives de mise en œuvre“.



® = marque déposée

PLEXIGLAS, PLEXIGLAS RESIST
sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH,
Darmstadt, Allemagne.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité)
et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. En particulier, il ne saurait être déduit ou interprété de cette information ou sa recommandation le bénéfice de quelques garanties que ce soit, expresses ou tacites, autres que celles fournies au titre des articles 1641 et suivants du Code civil, et notamment celles afférentes aux qualités du produit. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.

No. de réf 411-21 Avril 2008
XX/0408/09583 (fr)



Domaine d'activités
Performance Polymers

Evonik Röhm GmbH
Kirschenallee
64293 Darmstadt
Allemagne
info@plexiglas.net
www.plexiglas.net
www.evonik.com

Evonik. Power to create.