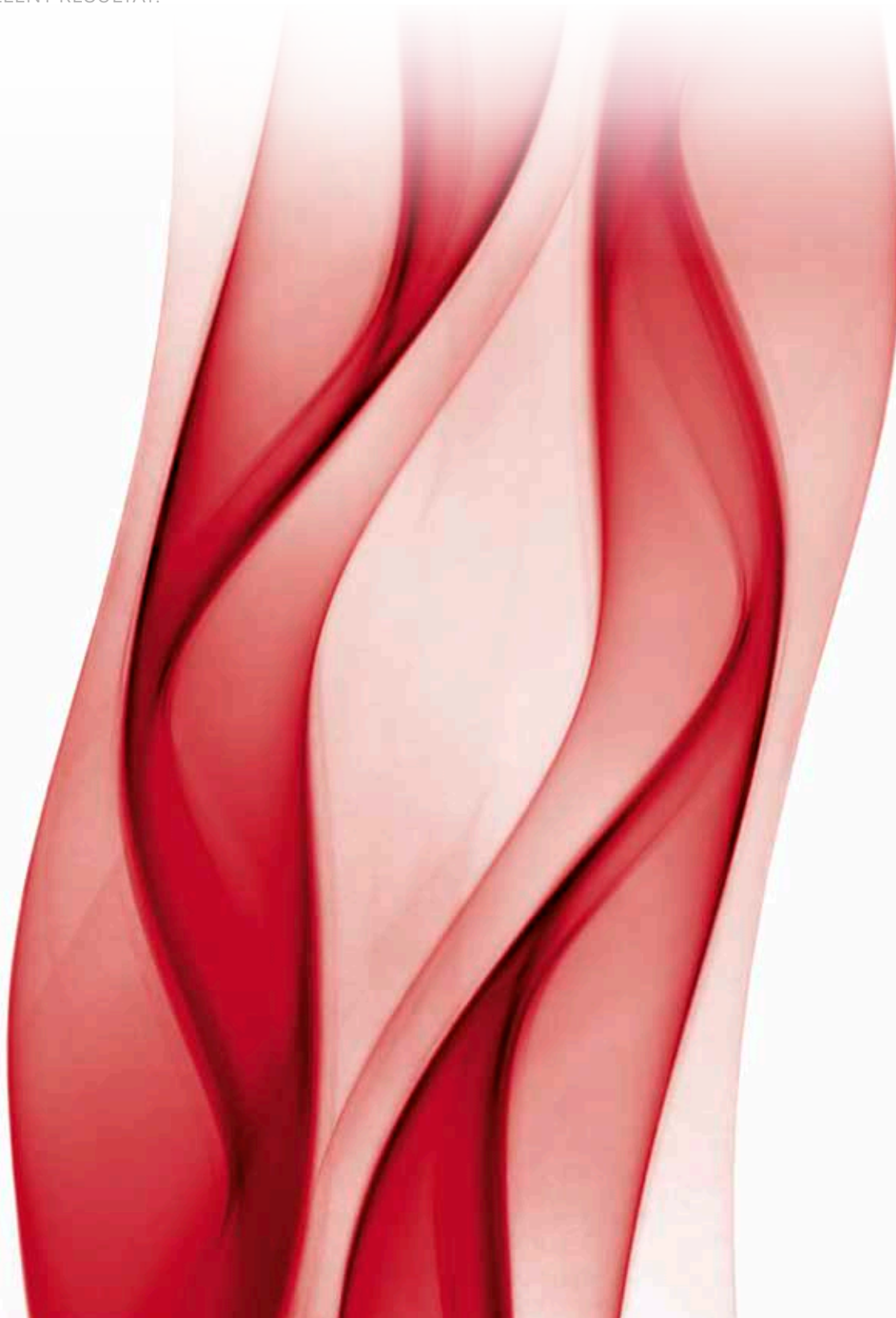


FOAMALITE®

FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE®
premium *x-press* *color* *plus*

LE CHOIX FIABLE

POUR UN EXCELLENT RESULTAT.



FOAMALITE® premium



LE PANNEAU AUX NOMBREUSES POSSIBILITÉS
D'APPLICATIONS DANS LE DOMAINE DU DISPLAY.

PRODUIT

FOAMALITE® premium est un panneau de haute qualité en PVC rigide légèrement expansé offrant des possibilités d'utilisation extrêmement nombreuses. La combinaison d'un poids léger et d'une excellente stabilité dimensionnelle, fait de ce panneau display un support parfait pour toutes les applications structurelles. En raison de sa structure cellulaire fine et de sa qualité de surface lisse, FOAMALITE® premium est, au niveau européen, le choix préféré des fabricants d'enseignes, constructeurs de stands et imprimeurs. La dureté de surface améliorée garantit une efficacité fiable et d'excellents résultats. Avec sa surface robuste et sa grande longévité, ce matériau convient aussi bien aux applications intérieures qu'extérieures.

FOAMALITE® premium peut être usiné ainsi que thermoformé pour des applications tridimensionnelles. Le matériau est livré en standard avec film protecteur en polyéthylène sur une face. Le film peut être retiré facilement, laissant apparaître une surface lisse, parfaitement adaptée aux applications de sérigraphie et d'impression numérique.

FILM DE PROTECTION

- Film protecteur en PE standard sur une face
- Film protecteur en PE sur deux faces sur demande

APPLICATIONS

- Signalétique et displays
- Displays PLV
- Sérigraphie
- Impression numérique
- Stands d'expositions
- Agencement de magasins
- Habillage muraux et cloisons de séparation
- Architecture intérieure

FOAMALITE® premium – EN RÉSUMÉ

- Panneau utilisable universellement pour toutes les applications display
- Idéal pour les applications structurelles
- Forte stabilité dimensionnelle
- Qualité de surface lisse et haute dureté de surface
- Panneau stable pour applications intérieures et extérieures
- Usinage simple
- Formabilité tridimensionnelle
- Comportement au feu:
 - > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (1 - 10 mm)
 - > NF P 92-501: M1 (1 - 10 mm)
- Un grand choix de formats et d'épaisseurs standards est disponible. Formats spéciaux sur demande

PROGRAMME DE LIVRAISON

Couleur: blanc

Épaisseur mm	1	2	3	4	5	6	8	10	13	15	19
Formats standards (LxL)											
1220 x 2440 mm	■	■	■		■			■			■
1220 x 2550 mm			■								
1220 x 3050 mm	■	■	■	■	■			■	■	■	■
1560 x 3050 mm		■	■		■			■	■	■	■
2050 x 3050 mm		■	■	■	■	■	■	■			

Tolérance: -0 à + 5 mm en largeur, -0 à + 10 mm en longueur.

FOAMALITE®

x-press



LE CHOIX PRÉFÉRÉ DES IMPRIMEURS.

PRODUIT

FOAMALITE® x-press est un panneau en PVC expansé particulièrement léger et facile à utiliser. Grâce à sa surface blanche, lisse et plane, c'est le panneau parfait pour d'excellents résultats d'impression. En raison de son niveau de blancheur, FOAMALITE® x-press garantit une très haute fidélité des couleurs. Par ailleurs, le panneau se caractérise par une surface irréprochable et uniformément rugueuse, spécialement conçue pour une adhésion parfaite des encres à UV.

En raison d'une bonne stabilité dimensionnelle, FOAMALITE® x-press est le matériau idéal pour les applications plates. Le matériau est livré en standard avec film protecteur en polyéthylène sur une face. Le film est facile à retirer mettant à jour une surface lisse sans résidus adhésifs.

FILM DE PROTECTION

- Film protecteur en PE standard sur une face
- Film protecteur en PE sur deux faces sur demande

APPLICATIONS

- Impression numérique et sérigraphie
- Campagnes publicitaires à court et moyen terme
- Signalétique
- Panneau de contrecollage optimal
- Applications plates

FOAMALITE® x-press – EN RÉSUMÉ

- Des surfaces lisses et blanches pour des résultats d'impression excellents
- Prêt à l'utilisation immédiate
- Adhésion des encres et fidélité de couleurs optimale
- Bonne stabilité dimensionnelle des panneaux
- Adapté aux applications plates
- Comportement au feu:
 - > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (2 - 10 mm)
 - > NF P 92-501: M1 (2 - 10 mm)
- Un grand choix de formats et d'épaisseurs standards est disponible, formats spéciaux sur demande

PROGRAMME DE LIVRAISON

Couleur: blanc

Épaisseur mm	2	3	4	5	6	8	10
Formats standards (LxL)							
1220 x 2440 mm	■	■		■			■
1220 x 3050 mm	■	■		■			
1560 x 3050 mm	■	■		■			■
2050 x 3050 mm	■	■	■	■	■	■	■

Tolérance: -0 à + 5 mm en largeur, -0 à + 10 mm en longueur.

FOAMALITE® color



LE PANNEAU CRÉATIF AUX COULEURS ÉCLATANTES.

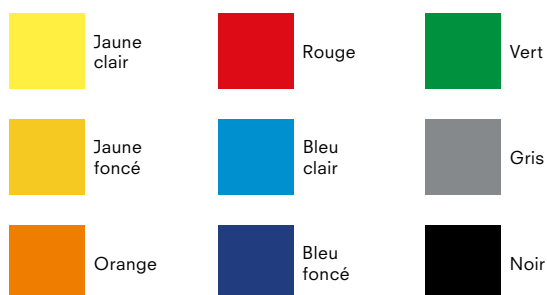
PRODUIT

FOAMALITE® color complète la famille de produits FOAMALITE® avec un choix de neuf couleurs intenses. Le panneau en mousse dure coloré uniformément offre une homogénéité maximale des couleurs et garantit un effet de teinte uniforme sous tous les angles. Dans le domaine de la communication visuelle, FOAMALITE® color offre aux designers la meilleure base possible pour la conception de couleurs pour des solutions les plus différentes. FOAMALITE® color est le matériau idéal lorsqu'il s'agit de souligner un message publicitaire avec effet de couleur.

FILM DE PROTECTION

- Film protecteur en PE standard sur une face
- Film protecteur en PE sur deux faces sur demande

COULEURS



APPLICATIONS

- Signalétique et displays
- Présentoirs de vente
- Applications sur le PLV
- Construction de magasins
- Construction de stands d'exposition
- Applications murales décoratives

FOAMALITE® color – EN RÉSUMÉ

- Neuf couleurs aux effets intenses
- Matériau coloré uniformément
- Homogénéité maximale des couleurs sur toute la surface du panneau
- Conseillé pour des applications en intérieur et pour un emploi saisonnier en extérieur (6 mois)
- Insensible à l'humidité
- Usinage mécanique simple avec outils standards du traitement du bois et du plastique
- Comportement au feu:
 - > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (3 - 10 mm)
 - > NF P 92-501: M1 (3 - 10 mm)

PROGRAMME DE LIVRAISON

Couleur: voir graphique

Épaisseur mm	3	5	8	10	19
Formats standards (LxL)					
1220 x 2440 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■			
1560 x 3050 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■			■
2050 x 3050 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■

Tolérance: -0 à + 5 mm en largeur, -0 à + 10 mm en longueur.

FOAMALITE® plus



LE PANNEAU PVC ROBUSTE AU NOYAU NOIR.

PRODUIT

FOAMALITE® plus est un panneau coextrudé en mousse rigide constitué de surfaces blanches haute qualité et d'un noyau recyclé noir. Par rapport aux panneaux PVC standards, la surface dure, uniforme et blanche assure une robustesse supplémentaire ainsi qu'une résistance aux rayures.

Le noyau en PVC recyclé rend le panneau recyclable à 80%, ce qui contribue ainsi activement au programme de limitation des déchets de 3A Composites GmbH.

En raison de sa haute densité et de sa surface uniforme, FOAMALITE® plus convient parfaitement à une multitude d'applications dans le domaine de la signalétique et de l'impression, applications également appropriées en extérieur. Grâce à la coextrusion du noyau et des surfaces, le panneau présente une rigidité et une résistance à la flexion plus élevées que les panneaux PVC traditionnels.

FILM DE PROTECTION

- Film protecteur en PE standard sur une face
- Film protecteur en PE sur deux faces sur demande

APPLICATIONS

- Signalétique et displays
- Sérigraphie
- Impression digitale
- Contrecollage de photos
- Applications sur le PLV
- Habillages muraux et cloisons de séparation
- Habillages hygiéniques
- Habillages décoratifs
- Faux-plafonds

FOAMALITE® plus – EN RÉSUMÉ

- Surface uniforme blanche
- Robustesse et résistance aux rayures plus élevées par rapport aux panneaux PVC traditionnels
- Rigidité et résistance à la flexion plus élevées par rapport aux panneaux PVC standards
- Noyau recyclé rendant le panneau recyclable à 80%
- Applicable en extérieur
- Grand choix de formats et épaisseurs; formats spéciaux disponibles sur demande
- Comportement au feu:
> NF P 92-501: M1 (5 - 10 mm)

PROGRAMME DE LIVRAISON

Couleur: Surfaces blanches, noyau noir recyclé

Épaisseur mm	5	10
--------------	---	----

Formats standards (LxL)		
-------------------------	--	--

1560 x 3050 mm	■	■
----------------	---	---

Tolérance: -0 à + 5 mm en largeur, -0 à + 10 mm en longueur.

FOAMALITE®

L'USINAGE DU FOAMALITE®

USINAGE

- Les panneaux minces FOAMALITE® peuvent être découpés sans problème à l'aide de cutters universels stables.
- Les découpeuses verticales conviennent parfaitement à la découpe de panneaux FOAMALITE® sans enlèvement de copeaux et sans rayures.
- En cas d'utilisation de cisailles à balancier, les bords comprimés et arrondis d'un côté sont inévitables.
- Les panneaux FOAMALITE® jusqu'à environ 5 mm d'épaisseur peuvent être estampés. On utilisera des outils d'estampage avec lignes de coupes (lames d'estampage). Les panneaux ne devraient pas être estampés à des températures inférieures à 20 °C.
- Les panneaux FOAMALITE® ne doivent pas être découpés au laser.
- Pour les panneaux FOAMALITE®, les lames les mieux indiquées sont des lames de scies circulaires avec denture alternée plate/trapézoïdale, de type métal dur.
- Les panneaux FOAMALITE® peuvent être usinés sur des machines à CNC avec des forets hélicoïdaux normaux, de préférence avec des fraises tranchantes.

TRANSFORMATION

- Selon le sens de fabrication, les panneaux FOAMALITE® peuvent présenter un comportement différent ou des caractéristiques différentes. Les arêtes de pliage et les rainures profondes doivent toujours être positionnées à travers le sens de fabrication, pour réduire le risque de rupture.
- Les panneaux FOAMALITE® jusqu'à 6 mm d'épaisseur peuvent être cintrés à froid, à condition que le rayon de courbure minimal (rayon de courbure à froid) soit égal à environ 100 fois l'épaisseur du panneau (par ex. 300 mm pour un panneau de 3 mm d'épaisseur).
- Les panneaux FOAMALITE® épais peuvent être amollis puis formés par échauffement jusqu'à environ 130 °C et conservent leur nouvelle forme après refroidissement. Chez les panneaux FOAMALITE® color, lors d'un pliage à chaud, les zones de pliage peuvent apparaître plus claires.
- Les panneaux FOAMALITE® peuvent être formés sous vide ou sous pression. La température des panneaux doit être comprise entre 120 °C et 130 °C, et ne doit pas dépasser 160 °C. Chez le FOAMALITE® color, les zones étirées peuvent apparaître plus claires.

FIXATION ET ASSEMBLAGE

- Pour un soudage à froid des panneaux FOAMALITE® avec un matériau de même type, le produit le mieux adapté est une colle à diffusion transparente stabilisée UV, souvent appelée "colle PVC".
- Pour le collage de panneaux FOAMALITE® sur d'autres matériaux, en raison notamment de la variété de colles et de leurs propriétés diverses, il est fortement conseillé de faire appel aux spécialistes fournisseurs d'adhésifs.
- Pour la fixation d'éléments de construction sur les surfaces des panneaux FOAMALITE®, la meilleure solution est l'utilisation de vis préconisées pour les panneaux d'agglomérés avec un diamètre de tige de 3 à 4 mm.
- Pour la fixation des panneaux FOAMALITE® en extérieur, seulement les éléments de fixation inox éviteront des taches de rouille.
- En extérieur, ne pas exercer de pression forte lors du montage.
- Entre les trous des vis et le bord du panneau, il faut conserver une distance résiduelle de matériau d'environ 20 mm et l'entraxe des trous de fixation ne doit pas dépasser 500 mm.
- Les panneaux FOAMALITE® blancs résistent très bien à la lumière du soleil pendant 3 à 4 ans. En revanche, les panneaux FOAMALITE® colorés ne conviennent pas à des applications en extérieur à long terme, la partie UV de l'ensoleillement pouvant alors provoquer des modifications de coloris. Une application saisonale en extérieur est faisable.

TRAITEMENT DE SURFACE

PEINTURE – IMPRESSION – CONTRECOLLAGE

- Pour peindre les panneaux FOAMALITE®, on peut utiliser des systèmes monocomposants diluables à l'eau (pour l'intérieur) et des systèmes bicomposants PUR (pour l'extérieur). Avant d'appliquer la première couche, il faut légèrement poncer les surfaces, puis appliquer une couche de fond. La température de séchage ne doit pas dépasser 50 °C.
- En sérigraphie, les panneaux FOAMALITE® sont imprimés avec des encres convenant au PVC rigide. Attention: Des encres sérigraphiques dures appliquées sur toute la surface peuvent provoquer une fragilisation du support en cas de mauvaise manipulation.

En cas de rétroéclairage et d'impression sur les deux faces de panneaux FOAMALITE® x-press à fine épaisseur, l'impression sur le côté verso peut transparaître.

- En impression numérique directe, les panneaux FOAMALITE® sont souvent imprimés avec des encres d'impression réticulantes UV. Attention: Dans le cadre de cette technologie d'impression, l'humidité dans l'espace de pression joue un rôle très important (au moins 45%) pour la suppression fiable des charges statiques naturelles.
- Les surfaces de panneaux FOAMALITE® sont particulièrement bien adaptées pour recevoir des films pour décors et lettrages

REMARQUES GÉNÉRALES

- Les panneaux FOAMALITE® sont résistants aux acides aqueux, aux alcalis, aux solutions salines, aux composites acycliques et aux huiles. Par contre, les corps à noyau benzénique, les hydrocarbures chlorés, l'éther, les esters et les cétones gonflent ou dissolvent les panneaux FOAMALITE®. Attention: L'action nuisible d'une substance n'est pas toujours instantanément visible. Elle peut se manifester peut-être seulement après plusieurs heures, jours ou mois.
- Les panneaux FOAMALITE® ne doivent pas entrer en contact avec de l'acétone, de l'essence, du méthyl éthyl cétone (MEK), du tétrahydrofurane (THF) et du toluène (lors du nettoyage par ex.), car ces solvants peuvent gonfler, dissoudre voire détruire le PVC après un contact prolongé.
- En raison de la différence de densité, le FOAMALITE® x-press est nettement plus léger que le FOAMALITE® premium et de ce fait, moins rigide et moins apte aux applications extérieures. Par ailleurs, les panneaux légers FOAMALITE® x-press ne conviennent pas au thermoformage.
- Les panneaux FOAMALITE® doivent être stockés au sec, à plat et sans aucune pression (retirer les rubans d'emballage) à des températures avoisinant 20 °C. Les panneaux emballés ne doivent pas être stockés à l'extérieur (risque de déformation à cause de la chaleur solaire accumulée). La largeur de fourche du chariot élévateur doit être réglée de manière à ce que les panneaux ne subissent aucune déformation durant le transport (danger avec l'arrachage de clous).

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

			FOAMALITE® premium	FOAMALITE® xpress	FOAMALITE® color	FOAMALITE® plus
CARACTÉRISTIQUE	NORME	UNITÉ	RÉSULTAT MOYEN			
Densité	DIN EN ISO 1183-1	kg/m ³	450 - 700	400 - 550	500 - 600	500 - 600
Dureté de surface	ISO 868	Shore D	40	35	37	45
Température d'utilisation max.	-	°C	55	55	55	55
Coefficient de dilatation thermique	DIN EN ISO 75-2	mm/(m·K)	0,05	0,05	0,05	0,05
Absorption d'eau	DIN EN ISO 62	%	<1	<1	<1	<1
Comportement au feu	DIN EN 13501-1 Euroclasse		C - s3, d0 1 - 10 mm	C - s3, d0 2 - 10 mm	C - s3, d0 3 - 10 mm	
	NF P 92-501 France		M1 1 - 10 mm	M1 2 - 10 mm	M1 3 - 10 mm	M1 5 - 10 mm

FOAMALITE® est soumis à des contrôles qualité et écologiques stricts, garantissant ainsi une qualité constante du produit.

DIRECTIVE LUSD

FOAMALITE® remplit les exigences des directives RoHS/WEEE de l'Union Européenne concernant la restriction de substances toxiques. Les panneaux expansés FOAMALITE® ne contiennent ni plomb, ni mercure, ni cadmium, ni chrome hexavalent, ni biphényle polybromé, ni éther diphényle polybromé, ni formaldéhyde, ni HCFC, ni amiante, ni plastifiant, ni silicone.

RÉGLEMENTATION REACH

FOAMALITE® remplit les exigences de la version en vigueur de la directive européenne sur les produits chimiques (REACH). Les panneaux FOAMALITE® ne contiennent aucune des substances citées sur la liste candidate ECHA actuelle concernant les "substances extrêmement préoccupantes (SVHC)".